



**Nederman**



# MCP SmartFilter

Solution d'aspiration de poussières et fumées  
durable dans le temps

# Prenez le contrôle de votre système de filtration d'air industriel

La gamme de dépoussiéreur intelligent MCP SmartFilter est la dernière solution de filtration d'air industriel conçue par Nederman. Cette solution permet la collecte des poussières et fumées typiques générées lors du travail des métaux et lors des processus industriels, y compris la manipulation en toute sécurité des poussières combustibles.

## Efficacité, performance et économies

Le système de dépoussiéreur MCP SmartFilter dispose d'une technologie de filtration de pointe intelligente qui permet une meilleure qualité de l'air, des coûts d'exploitation réduits, des processus améliorés et la sécurité des travailleurs. Mais plus important encore, il vous permet de consacrer plus de temps à votre entreprise en comptant sur Nederman pour répondre aux besoins en air propre de votre usine.

## Technologie avancée et services

Chaque MCP SmartFilter est équipé de la technologie pour aujourd'hui mais est également prêt pour demain. Des capteurs et des commandes surveillent les composants critiques afin de maintenir le système en fonctionnement fiable et efficace. Combiné aux abonnements myAir pour la surveillance, le service et l'assistance à distance, vous êtes prêt à prendre le contrôle de votre filtration d'air industriel.

Comment cette solution est-elle pérenne dans le temps? Les atouts de Nederman en tant qu'entreprise leader de technologies environnementales garantissent des lancements continus de solutions améliorées, de mises à jour et de facilité de maintenance. Assurer un air pur même dans des environnements industriels difficiles - en proposant des solutions durables.

## Conçu selon vos besoins

Avez-vous des exigences spécifiques en termes d'espace au sol limité ou de faible hauteur sous plafond? Grâce à une conception flexible comprenant une construction modulaire, plusieurs types de média-filtrants et de configurations, et une large gamme d'options et d'accessoires, votre dépoussiéreur MCP SmartFilter sera livré avec une conception spécifique pour les besoins uniques de votre usine.

## Technologie de filtration - Insight ready

Le MCP SmartFilter offre une technologie de filtration de pointe, grâce à une conception de filtre optimisée, un média filtrant en nanofibre, des contrôles du système de décolmatage avancés et des services Insight IIoT. Cela signifie un air plus pur, des coûts d'exploitation réduits et moins de temps d'arrêt d'exploitation.

## Plateforme numérique - Insight ready

La plateforme Nederman Insight est une solution spécialement conçue pour les systèmes de filtration. Il comprend une solution cloud, Nederman Insight Analytics, et un appareil sur site, Nederman Insight Control.

MCP SmartFilter est Insight ready - c'est-à-dire qu'il possède le module de connectivité préparé et prêt à se connecter à Insight Analytics. Combinez la solution de filtration avec l'abonnement Nederman myAir, cela vous permettra une surveillance, une visualisation et un suivi en temps réel des performances du système, y compris des tableaux de bord personnalisés et des alarmes à des seuils donnés.

Il fournit des données sur le processus de filtration complet et illustre, de manière intuitive pour l'utilisateur, les principaux paramètres de filtration. Permettre aux utilisateurs d'exploiter et d'entretenir le système de filtration plus efficacement, améliorant ainsi la productivité de l'usine, la sécurité des travailleurs, la conformité réglementaire et la consommation d'énergie.

## Experts en poussières combustibles

Il existe des normes et des réglementations mondiales sur la façon de manipuler les poussières combustibles. Une captation efficace des poussières à la source n'est qu'un des besoins nécessaires pour que votre installation se conforme à ces règles et assure la sécurité de vos travailleurs et de votre installation. En tant que leader mondial dans la fourniture de systèmes conformes aux poussières combustibles, Nederman peut aider les entreprises à répondre aux besoins de conformité des installations soumises aux normes et réglementations telles que ATEX, NFPA, OSHA et ACGIH.

## Solution complète

Nederman évalue les besoins uniques de chaque client et développe une solution qui protège efficacement vos employés et votre usine. Nous accompagnons nos clients à travers la conception, l'installation, le fonctionnement et la maintenance du système en vous garantissant de tirer le meilleur parti de nos produits.





## La famille SmartFilter



Caractéristiques	MCP* SmartFilter
Type de média-filtrant	Cartouche
Système de décolmatage	Jet d'air pulsé
Application	Fumée, poussières
Installation	Intérieur, extérieur
Compatible pour poussière combustible	En option pour les poussières ST1 et ST2
Matériau	Tôle galvanisée 2 mm
Pression de fonctionnement	-6 000 Pa
Plage de débit d'air nominal maximale	28 000 m <sup>3</sup> /h
Plage de température du flux d'air	-20 à 70 °C
Besoin en air comprimé	6 bar
Volume du bac à poussières	50 et 100 litres

\*Dépoussiéreur MCP avec cartouches filtrantes utilisant un nettoyage à jet d'air pulsé.

## Applications

- ✓ Poussières et fumées de soudage
- ✓ Découpe plasma / laser
- ✓ Spray thermique
- ✓ Travail du métal
- ✓ Matériaux en poudre et en vrac
- ✓ Peinture en poudre et pigment
- ✓ Sablage
- ✓ Grenailage
- ✓ Grain / Agriculture
- ✓ Applications des poussières nuisibles

Facts	MEP** SmartFilter
Type de média-filtrant	Enveloppe (cassette)
Système de décolmatage	Jet d'air pulsé
Application	Poussières
Installation	Intérieur, extérieur
Compatible pour poussière combustible	En option pour les poussières ST1 et ST2
Matériau	Tôle galvanisée 2 mm
Pression de fonctionnement	-6 000 Pa
Plage de température du flux d'air	10 000 m <sup>3</sup> /h
Air stream temperature range	-20 à 70 °C
Besoin en air comprimé	6 bar
Volume du bac à poussières	50 et 100 litres

\*\*Dépoussiéreur MEP avec enveloppes (cassettes) filtrantes utilisant un nettoyage à jet d'air pulsé.

# La solution optimale pour vos besoins spécifiques

La conception modulaire permet des solutions autonomes et multi-filtres pour des exigences spécifiques. MCP SmartFilter est optimisé pour une longue durée de vie du filtre, offrant un faible coût d'utilisation et protégeant ainsi efficacement les travailleurs et l'usine.

## Filtres à cartouches intelligents

Le système de filtration possède une nouvelle conception de cartouche innovante (en instance de brevet). La forme en «carré-rond», intermédiaire entre un carré et un cercle, utilise l'espace dans le dépoussiéreur de la manière la plus optimale et génère plus de débit d'air dans les cartouches par m<sup>2</sup> - réduisant ainsi la taille et l'encombrement du système.

Les cartouches positionnées verticalement empêchent la poussière de s'accumuler sur le matériau du filtre. Un entretien plus aisé avec un accès à la cartouche en face avant pour s'adapter aux installations sous les obstacles comme le plafond, les conduits, etc. facilite le changement du média filtrant. Remplacement sans outil avec mécanisme de verrouillage quart de tour pour sceller correctement la cartouche.

## Capteurs

Les capteurs surveillent les performances des composants critiques, notamment la pression, le débit d'air, le niveau du bac à poussière, les émissions et les performances du système de décolmatage. Différentes offres de capteurs sont disponibles en fonction de l'application et de la configuration du produit.

## Décolmatage UniClean® optimisé, système par jet d'air pulsé

Le système de décolmatage avancé, avec un grand diamètre d'UniClean® et un système d'alimentation en air comprimé amélioré, donne une impulsion de nettoyage puissante, ce qui signifie moins d'air comprimé utilisé et entraîne une consommation d'énergie réduite. Il garantit en outre une longue durée de vie de la cartouche. Souvent une durée de vie 2 fois plus longue par rapport aux solutions comparables du marché.

**Fonctionnement:** Dans les cartouches conventionnelles, l'amas de poussière se forme par le haut, là où le nettoyage est le moins efficace, ce qui entraîne un colmatage important dans cette zone. Cela réduit la surface permettant une filtration efficace. La conception UniClean® surmonte complètement cela en entraînant l'amas de poussière à se former du milieu de la cartouche vers le bas.



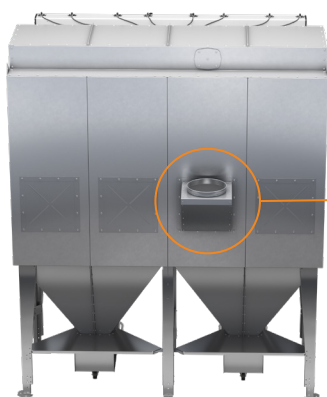
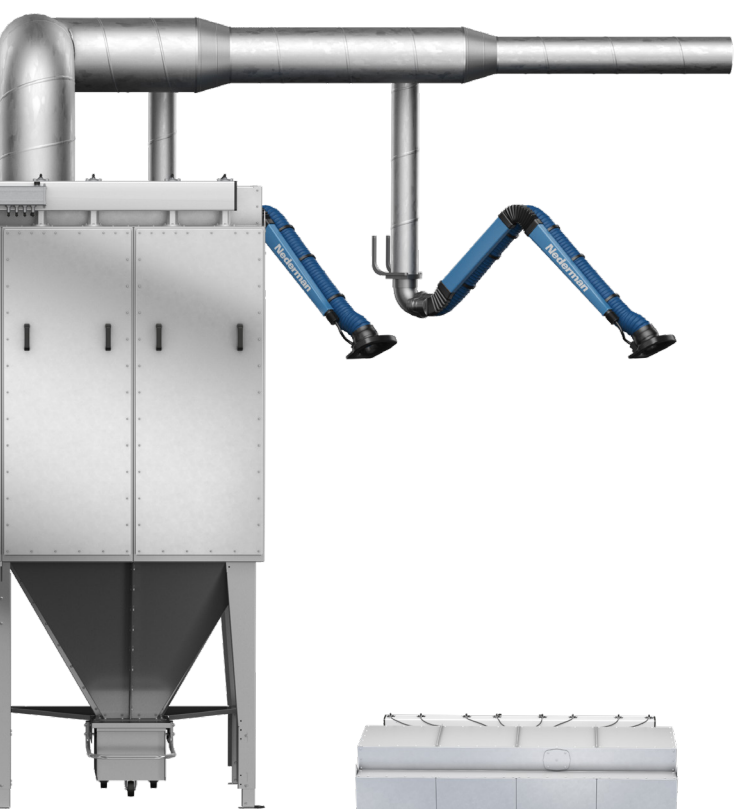
## Auburn IntelliPULSE™

Mode de nettoyage à la demande qui ajuste automatiquement le temps entre les impulsions. La technologie est incluse dans Insight Control. Le mode de nettoyage IntelliPULSE™ s'adapte automatiquement et optimise le temps d'arrêt entre les impulsions pour maintenir une chute de pression différentielle constante à travers l'élément filtrant tout en utilisant le moins d'air comprimé. Lorsque moins d'air comprimé est utilisé, le coût énergétique diminue.

## Ventilateurs

Ventilateurs disponibles pour montage supérieur intégré ou montage au sol avec gaine. Comme la solution conserve un flux d'air constant, le coût énergétique du ventilateur sera moindre.





### Media-filtrant - Technologie nanofibre

La technologie des nanofibres est une fine couche de fibres synthétiques qui sont déposées sur la surface du média-filtrant et qui capture les particules à la surface avant qu'elles ne puissent pénétrer et obstruer le média-filtrant, ce qui améliore considérablement les performances

### Technologie de vanne à immersion

Les vannes à impulsion sont immergées dans le collecteur d'air comprimé et fournissent plus d'énergie pour le décolmatage que les valves traditionnelles à 90 °.

### Commande de vanne pneumatique

Nouvelle gamme de boîtiers de vannes pilotes sur le réservoir d'air comprimé; passage de la commande de vanne électrique à la commande de vanne pneumatique. Pas de câblage électrique, simple raccordement de tuyau pneumatique.

### Finition galvanisée robuste

Panneaux en tôle renforcée avec une finition durable qui résiste à la corrosion. La construction modifiée de panneaux en acier galvanisé de 2 mm pour une utilisation intérieure et extérieure fournit une solution légère et solide pour une installation facile et une expédition rentable.

### Entrée d'air sale arrière

De l'air sale pénètre à l'arrière de l'unité. Plusieurs points de connexion sur les systèmes multi-modules. Un pré-séparateur est inclus en standard pour éliminer les grosses particules de poussière et prolonger la durée de vie du filtre.

### Bacs à poussières à vidage rapide

Bacs à poussières à roulettes disponibles en différentes tailles pour s'adapter à votre process.

### Panneau de commande Insight

Un panneau de commande intelligent avec un écran tactile qui contrôle le fonctionnement du produit tout en collectant et en transmettant en toute sécurité les données des capteurs au cloud via une passerelle - si un abonnement MyAir est en place.

# Technologie et support à l'épreuve du temps

Des estimations de filtration à la réalité. Avec MCP SmartFilter et les informations digitales, il est facile de maximiser votre rentabilité. Évitez les temps d'arrêt coûteux grâce à des mesures préventives, réalisées à temps.

## Prenez le contrôle



Le panneau de commande MCP SmartFilter contrôle toutes les fonctions liées au système de dépoussiérage, y compris le système de décolmatage et le fonctionnement du ventilateur à l'aide de l'écran tactile Insight Control. Nederman propose une gamme complète de variateurs de fréquence (VFD) intégrés qui maximise les économies d'énergie et réduit les coûts d'exploitation. Avec l'abonnement aux modules de surveillance Nederman myAir, les données des capteurs sont téléchargées dans le cloud via une connexion de passerelle et sont ensuite accessibles via des tableaux de bord personnalisés où les alarmes peuvent être configurées pour la maintenance et les données peuvent être analysées pour optimiser les performances du système.

Nederman Insight Analytics est une plate-forme IIoT basée sur le cloud conçue spécifiquement pour les systèmes de filtration qui fournit une surveillance, une visualisation et un suivi en temps réel des performances du système, y compris des tableaux de bord et des alarmes personnalisés. Les données en temps réel sont accessibles via le Web ou les appareils mobiles, puis stockées sur le cloud pour l'analyse des tendances et des performances. Insight permet aux utilisateurs d'exploiter et d'entretenir plus efficacement leur système de filtration, améliorant ainsi la productivité de l'usine, la sécurité des travailleurs, la conformité réglementaire et la consommation d'énergie.

### Panneau de contrôle: Solution 3 en 1

Ecran tactile

- Interface utilisateur : nouvelle et moderne
- Présente les principaux paramètres de filtration en temps réel

Passerelle

- Connectivité avec 3G / 4G, Ethernet et Wifi disponible
- Insight Ready. Ajoutez simplement un abonnement myAir

Commande et contrôle

- Système de contrôle du filtre spécifique et unique
- Permet une norme Nederman pour les systèmes de contrôle des filtres

## Améliorez la sécurité et l'efficacité énergétique

### Assurance de disponibilité

Prenez des mesures avant que le système ne s'arrête ou ne réduise ses performances. L'historique des données et tendances du système de dépoussiérage contribuent à améliorer les performances et à minimiser le risque d'interruption non planifiée.

### Amélioration de la durée de vie du système

Des corrections de défauts précoces contribuent à améliorer la durée de vie du produit.

### Suivi des performances

Obtenez des données précieuses sur le fonctionnement de votre filtre.

### Surveillance à distance

Supervisez le dépoussiéreur depuis un endroit éloigné à l'intérieur ou à l'extérieur de l'usine. Accédez facilement au système de filtration de n'importe où et à tout moment pour prendre des décisions éclairées et intelligentes.

### Maintenance imprévue réduite

Les coûts de maintenance sont plus faibles lorsque celle-ci est planifiée en amont.

### Amélioration de la sécurité des personnes et des locaux

Les alertes précoces d'incendie ou d'explosion possible minimisent les blessures et les dommages matériels.

### Efficacité énergétique

Un système dont tous les composants fonctionnent correctement consomme généralement moins d'énergie.





## Les services d'abonnement à l'air pur

La création et le maintien d'un environnement de travail propre et sûr sont essentiels à toute opération réussie. Les produits haute performance de Nederman sont équipés pour l'avenir. Les solutions Nederman MCP SmartFilter associées à Nederman myAir maximisent votre capacité à protéger vos employés, vos installations et l'environnement.

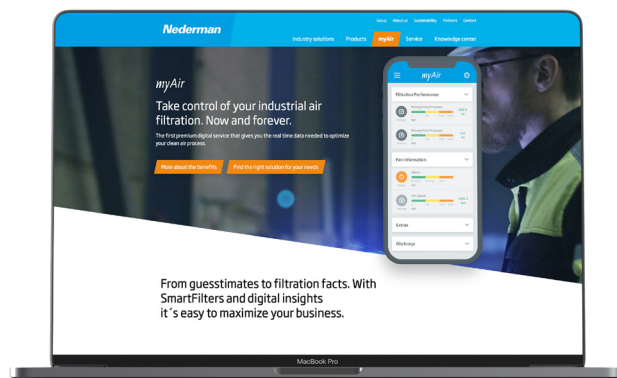
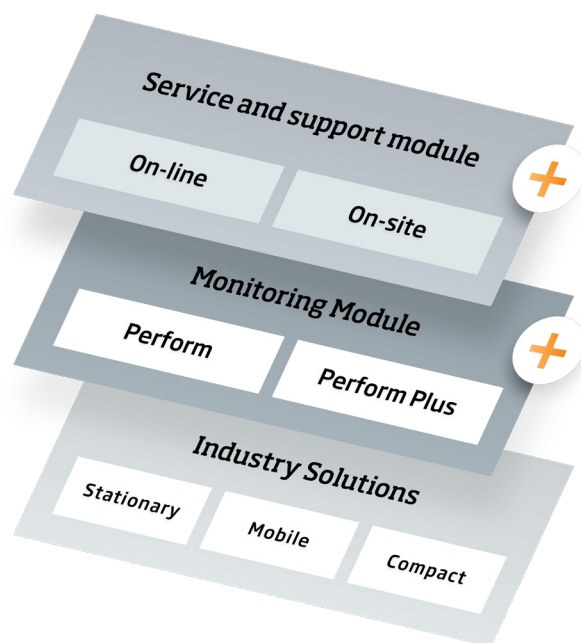
Le module de surveillance se compose de deux offres d'abonnement Perform et Perform Plus. Nederman Insight Analytics permet une surveillance à distance et un dépannage proactif à travers les tendances et les algorithmes obtenus grâce aux données des capteurs. Il s'agit d'une licence d'entreprise limitée à un système de filtration, permettant à toute personne de votre organisation d'accéder au service, si cela est nécessaire.

Nederman possède des capacités étendues de service et de support basées sur plus de 75 ans d'expérience dans l'industrie. Le module de service et d'assistance propose deux options: l'assistance sur site et / ou l'assistance en ligne. Celles-ci peuvent être achetées séparément ou en combinaison pour le meilleur service et support possible.

L'option sur site concerne les activités de maintenance dans les locaux du client effectuées par les techniciens de maintenance de Nederman. L'option en ligne est l'assistance fournie par le personnel de service et d'assistance Nederman qui aide à résoudre les problèmes des clients via un service d'assistance. Il comprend également une surveillance proactive du système de filtration pour garantir sa disponibilité et son bon fonctionnement.

L'équipe de service avertit les clients si une action est nécessaire en fonction des données de filtration de Nederman Insight Analytics, par exemple : le bac à poussières doit être vidé, le média-filtrant doit être changé.

myAir™



Apprenez-en plus sur les abonnements de surveillance et les modules de service et d'assistance sur [nedermanmyair.com](http://nedermanmyair.com)



# The Clean Air Company

## **Notre promesse - contribuer à un avenir durable**

L'air pur est un élément essentiel d'une production durable. Nos clients souhaitent augmenter leur rentabilité en rendant leurs opérations aussi efficaces que possible. Ils veulent répondre à des normes environnementales élevées et protéger les employés des fumées et de la poussière. Nederman peut les aider à tous points de vue. C'est ainsi que nous créons de la valeur.

## **The Clean Air Company - Vision 2025**

Nederman a célébré son 75e anniversaire en 2019. Dès le début, l'objectif de l'entreprise était: l'air pur. Aujourd'hui, l'environnement et la durabilité sont plus pertinents que jamais et les exigences augmentent pour contribuer activement à une production plus efficace et à des émissions de polluants réduites dans l'industrie. La prochaine génération de solutions pour des flux d'air industriels propres est en cours de développement. Nederman est à la pointe de cette évolution.

[nederman.com](https://nederman.com)

**75<sup>+</sup>**  
SINCE 1944  
**Nederman**